

报价附件:

品名	规格型号	图片
<p>自动 弹夹 上 板 机</p>	<p><u>弹夹式上板机 (型号: S-810)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● 外型结构: 外观采用全钣金制作; 全封闭式结构。 ● 外型尺寸: L900*W630*H1644mm; ● 适应弹夹尺寸: 长 110~350 宽 50~150 高 80~250MM 料盒。 ● 轨道水平高度: 910±20mm; ● 传送方向: 左至右; ● 节拍循环时间: 单片板约 6 秒为一个周期; ● PCB 供料方式: 步进电机自动升降换格+气缸自动推送向后机供板。 ● 电路板最大容量: 依弹夹; ● 料盒层距: ≥5MM; ● 电源: AC220V/50Hz/100W; ● 功能描述: 一次可投入三个满框弹夹→点动触摸屏内启动→根据求板信号弹夹从下到上一块块出板至推完→机器报警→人工取出空盒换上满盒→周而复始。(上板过程中不可人工加减框); ● 本设备为 PLC 程序控制,全彩触摸屏人机界面控制面板, 自动/手动二种工作模式,标准 (SMEMA) 联机信号。 ● 确保联机时与上下位机对接流畅。具体细节与用户工程部友好沟通; 	

品名	规格型号	图片
自动 弹夹 收板 机	<p>弹夹式收板机 (型号: S-811)</p> <ul style="list-style-type: none"> 外型结构: 机架外观采用全钣金制作; 全封闭式结构, 外型尺寸: L900*W630*H1644mm; 适应弹夹尺寸: 长 110~350 宽 50~150 高 80~250MM 料盒。 轨道水平高度: 910±20mm; 传送方向: 左至右; 节拍循环时间: 单片板约 6 秒为一个周期; PCB 进料方式: 轨道接板直入料盒并延时停止, 推杆推入到位→换格→周而复始。 电路板最大容量: 依弹夹; 电源: AC220V/50Hz/100W; 功能描述: 一次可投入 3 个空料盒→点动触摸屏内启动→根据来板信号三框从下到上一块块推进料盒至装满→装满后机器报警→人工换框→周而复始。 本设备为雷赛 PLC 程序控制, 全彩触摸屏人机界面控制面板, 自动/手动二种工作模式, 标准 (SMEMA) 联机信号。 确保联机时与上下位机对接流畅。具体细节与用户工程部友好沟通; 	